

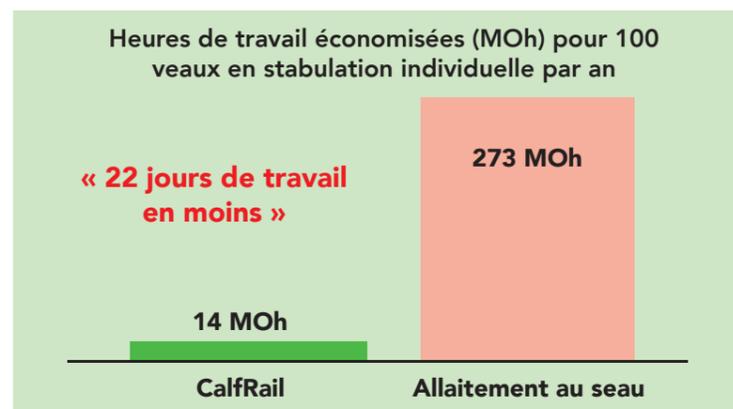
CALFRAIL 2.0
L'ALLAITEMENT INDIVIDUEL ET AUTOMATIQUE.



CALFRAIL. POUR EN FINIR AVEC LA CORVÉE DES SEAUX.



Dans le cadre de la technologie 40FIT de Förster-Technik, les veaux reçoivent plus de lait que jusqu'à présent au cours des 40 premiers jours. Les expériences pratiques et les études scientifiques ont prouvé que les veaux grandissent ainsi mieux, qu'ils sont en meilleure santé et que les vaches laitières réalisent des performances laitières beaucoup plus élevées. Même les jeunes veaux peuvent ingérer dès les premières semaines de leur vie jusqu'à dix litres par jour et en profiter pour croître rapidement. Mais comment est-il possible d'administrer de telles quantités de buvée à des animaux en stabulation individuelle ? Sans trop en demander alors à leur capacité d'absorption ? Ou sans perdre de grandes quantités de lait non



consommées ? Et d'abord, pour des raisons pratiques : une alimentation classique au seau n'est pas réalisable avec une charge de travail raisonnable. C'est pourquoi Förster-Technik a conçu dès 2012 son système CalfRail. Il nourrit automatiquement les veaux en stabulation individuelle avec de petites portions propres à chaque

animal, toujours préparées à l'instant, jusqu'à 8 fois par jour. Le veau peut faire l'apprentissage de CalfRail et être ainsi nourri juste après son alimentation au colostrum. Les conditions optimales nécessaires à un élevage intensif sont ainsi réunies dès les tout premiers jours de la vie – et ce, sans la corvée des seaux.



Approvisionner CalfRail & les lots avec un seul DAL

Un VARIO pour tout

CalfRail est commandé au moyen du distributeur automatique VARIO et approvisionné avec de la buvée fabriquée à partir de PDL ou de lait. Les tâches de préparation, de transport et de distribution de la buvée, ainsi que le nettoyage manuel des seaux et des appareils sont ainsi supprimées. Le contrôle et le suivi des animaux ne se font plus à heures fixes.

Souvent, les veaux sont placés uniquement lors des 14 premiers jours dans des cases individuelles pour être ensuite élevés par lot. Ce n'est pas un problème pour le distributeur VARIO qui approvisionne aussi les veaux regroupés par lot via des stations d'allaitement avec identification des animaux.

Des fonctions sophistiquées de contrôle facilitent la gestion opérationnelle et permettent de suivre la croissance des veaux sur toute la période d'élevage. Les données de la stabulation individuelle sont bien entendu reprises pour l'élevage par lot et peuvent être également appelées via un smartphone, une tablette, ainsi

que sur un PC au moyen du programme KalbManager.

Comment cela fonctionne-t-il ?

L'unité CalfRail se déplace jusqu'à huit fois par jour le long d'une glissière jusqu'à la case du veau concerné, pour y distribuer la buvée de manière individuelle et contrôlée. Une pompe péristaltique entraîne la buvée de façon active jusqu'à la tétine. Cela permet même aux jeunes veaux de consommer confortablement la buvée.

Une tétine qui se déplace

Conformément à la philosophie de Förster-Technik, le seul tuyau flexible va directement de la station de mélange à la tétine. Il n'existe ainsi aucun recoin salissant ou de récipient où le lait attend. Le CalfRail 2.0 est livré en standard avec un chauffage intelligent afin d'atteindre une température de buvée agréable, même en hiver.



Une utilisation flexible

Une unité CalfRail approvisionne jusqu'à 32 veaux en stabulation individuelle. Le distributeur automatique VARIO peut commander jusqu'à deux unités CalfRail. Ou bien vous préférez combiner la stabulation individuelle et l'élevage par lot, ce qui est aussi possible.

Ça tourne désormais !

Le CalfRail 2.0 est équipé d'un entraînement pouvant effectuer des virages afin de permettre une utilisation encore plus variée et plus flexible, par ex. pour l'intégrer simplement dans des bâtiments déjà construits. L'entraînement du veau est très facile à l'aide d'un bouton situé sur le bras de distribution. La DEL proche du veau indique quand un animal a le droit d'allaitement.

Une hygiène optimale

Le nettoyage automatique avant et après chaque cycle d'allaitement garantit une hygiène optimale. Comme le système ne contient pas de lait en dehors des heures de repas, les microbes ne disposent d'aucun milieu de



Propre jusqu'à l'extrémité

croissance. Avec le nettoyage de tétine en option, l'extérieur de la tétine peut être en plus aspergé de liquide après chaque veau.

Confort pour l'homme & le veau

Le châssis de CalfRail est équipé d'une bande lumineuse qui faci-

lite le contrôle des animaux au crépuscule et dans l'obscurité. Et qui incite de plus les veaux à boire à l'aide d'un signal acoustique.



Un apprentissage simple & confortable



Beaucoup, souvent, toujours fraîche !

CALFRAIL CHEZ LES FRANZ



Michael Franz

« Les avantages principaux de Calf-Rail sont le soulagement apporté en matière de travail, le gain de temps et la buvée administrée aux veaux 4 fois par jour à l'heure prévue. Nous économisons maintenant 2 heures de travail par jour pour 45 à 50 veaux. L'utilisation de CalfRail ne demande plus qu'une seule personne pour les veaux, au lieu de 2 auparavant. Depuis 2008, nous nourrissons nos veaux par lot avec un distributeur automatique de Förster-Technik, il nous a donc été facile de nous familiariser avec le nouveau système. Après la phase de stabulation individuelle, les veaux sont simplement réinscrits par lot sur le DAL. »



Profil de l'exploitation

Chef d'exploitation :
Michael Franz

Localité / région :
LKR Hof / Bayern

Branche d'exploitation :
**Élevage laitier,
Élevage de jeune bétail**

Race animale :
Simmental et Holstein

Nombre de vaches laitières :
220

Nombre de veaux par an :
280

Technique d'allaitement pour les veaux :

**1 DAL pour un lot de veaux
1 DAL pour 2 unités CalfRail**

CalfRail utilisé depuis :
Décembre 2013

CALFRAIL DANS L'EXPLOITATION KLUG GBR

« Nos veaux reçoivent du colostrum pendant 3 jours. Ils sont ensuite habitués à CalfRail et nourris 5 fois par jour avec une buvée de 2,5 litres. Nous avons choisi CalfRail, car les données sur les veaux peuvent être simplement saisies dans le programme, les heures de repas peuvent être réglées avec précision, la température de buvée est toujours optimale et la quantité et la concentration de buvée sont toujours fournies avec exactitude. »



Markus et Uwe Klug

Profil d'exploitation

Chef d'exploitation :
Famille Klug

Localité / région :
Stendal/Saxe-Anhalt

Branche d'exploitation :
**Élevage laitier,
Élevage de jeune bétail,
Agriculture**

Race animale :
Holstein

Nombre de vaches laitières :
250

Nombre de veaux par an :
240

Technique d'allaitement
pour les veaux :
1 DAL pour une unité CalfRail

Utilisation de CalfRail :
Depuis 2015



CALFRAIL À LA COOPÉRATIVE AGRICOLE ZODEL

« Au bout de 25 ans, nous avons remplacé la ligne d'allaitement des veaux. Les veaux en igloo étaient jusqu'à présent nourris 3 fois par jour avec des seaux de lait entier. On a économisé beaucoup de travail manuel en changeant de régime d'allaitement pour passer à la poudre et au nouveau distributeur automatique. Mais c'est surtout en hiver que les veaux reçoivent régulièrement dorénavant du lait tempéré. Grâce au programme 40FIT, nous sommes en mesure d'élever les veaux conformément aux plus récentes découvertes scientifiques. En modifiant la ration alimentaire d'appoint, nous avons pu nettement améliorer les engraissements journaliers sur la période précédant les 100 jours. »



Yvonne Günther et Kai-Uwe Eisenhut (ingénieur agricole diplômé, membre de la direction)

Profil de l'exploitation

Responsable adjointe de l'installation :
Yvonne Günther

Localité / région :
Neißeau/Saxe

Branche d'exploitation :
**Production animale
(cheptel laitier + reproduction),
production végétale**

Race animale :
Holstein

Nombre de vaches laitières :
360

Nombre de veaux par an :
env. 350

Technique d'allaitement pour les veaux :
**1 DAL par unité CalfRail
1 DAL incluant 4 unités de pompage
pour 4 lots de veaux**

CalfRail utilisé depuis :
Juillet 2013



CALFRAIL EN BREF

Avantages de CalfRail

Croissance en bonne santé	Allègement du travail/hygiène optimale	Économie de temps de travail	Utilisation efficace
<ul style="list-style-type: none"> Gains élevés grâce aux portions fournies jusqu' à 8 fois par jour Des veaux pleins de vie grâce aux portions de buvée adaptées à l'âge, toujours préparées à l'instant et ayant la température optimale 	<ul style="list-style-type: none"> Le travail physique difficile consistant à porter les seaux est supprimé Disparition des travaux manuels de routine peu appréciés (par ex. nettoyage des seaux) Nettoyage automatique avant et après chaque cycle d'allaitement Nettoyage de tétine en option 	<ul style="list-style-type: none"> Le DAL prend en charge la préparation et le transport de la buvée, ainsi que l'allaitement. Répartition flexible des travaux de contrôle au cours de la journée Initiation plus rapide grâce à l'observation mutuelle 	<ul style="list-style-type: none"> Combinaison de la stabulation individuelle et de l'élevage par lot avec un DAL seulement Alimentation contrôlée grâce à une consommation propre à chaque animal



Données techniques CalfRail

Poids de l'unité CalfRail	env. 40 kg
Branchement électrique	230-240V/50-60 HZ
Unités CalfRail/DAL	2
Veaux/unité CalfRail	32; ainsi 64/DAL

Förster-Technik GmbH

Gerwigstr. 25
D-78234 Engen
Tel.: +49(0)7733 9406-0
Fax: +49(0)7733 9406-99
E-mail: info@foerster-technik.de
Internet: www.foerster-technik.de

**FÖRSTER
TECHNIK®**
Automatisch besser.